

# MaxMoldable

## MaxSealCoat y MaxModuleCoat

MaxMoldable™ es un producto multipropósito fabricado a partir de una mezcla de fibras de alúmina-sílice y aglutinantes. MaxMoldable™ es un material pegajoso, parecido a la masilla, que se adhiere a la fibra cerámica y materiales refractarios.

MaxMoldable™ es usado para prevenir pérdida de calor causadas por el deterioro de las capas de aislamiento existentes. Este producto puede ser aplicado utilizando una espátula o una pistola de calafateo. MaxMoldable™ también puede utilizarse para rellenar fisuras o como sello.

### CARACTERÍSTICAS

- Bajo Almacenamiento de Calor
- Excelente Resistencia al Choque Térmico
- Resiste la Velocidad de los Gases
- Fácil de Instalar
- Se Adhiere a Materiales Cerámicos y Refractarios
- Excelente Resistencia a la Corrosión
- Impermeable a los Metales no Ferrosos
- No Contiene Asbestos

### APLICACIONES TÍPICAS

- Recubrimiento en Canales de Chorro de Metales no Ferrosos
- Empaques y Sellos alrededor de Blocks para Quemadores
- Empaques y Sellos para Chimeneas
- Sellos en Puertas de Calderas y Aislamiento Térmico
- Reparación de Juntas y Fisuras en Superficies Refractarias



Propiedades Físicas	MaxMoldable (2300)	MaxSealCoat (2600)	MaxModuleCoat (2600)
Color	Blanco	Café	Gris
Temperatura de Clasificación °C (°F)	1260 (2300)	1425 (2600)	1425 (2600)
Temperatura de Uso Máximo, °C (°F)	1200 (2190)	1325 (2420)	1315 (2450)
Sólidos (%)	50	43	45
Densidad en Húmedo kg/m <sup>3</sup> (lb/ft <sup>3</sup> )	1122 - 1202 (70 - 75)	1218-1314 (76 - 82)	1282 (80)
Densidad en Seco kg/m <sup>3</sup> (lb/ft <sup>3</sup> )	481 - 561 (30 - 35)	481 - 577 (30 - 36)	561 (35)
Encogimiento Lineal 24 h °C (°F)	2.8%@1093 °C (2000°F)	2.8%@1426 °C (2600°F)	1.2%@1345 °C (2450 °F)

### Análisis Químico

Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	40 - 42	47 - 50	47 - 50
SiO <sub>2</sub>	50 - 52	49 - 52	49 - 52
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>		0.5 - 0.9	
Otros		1.5 - 2.3	

### Empaque

Cubeta Plástica de 1 Galón	•	—	—
Cubeta Plástica de 5 Galón	•	•	•
Tubo de 2 lb	•		

MaxSealCoat™ 2600 es una versión para alta temperatura de la Fibra Cerámica Moldeable 2300. Este producto es un material pegajoso, parecido a la masilla, que puede ser usado para temperaturas que excedan los 2400 °F (1315 °C). La Fibra Cerámica MaxSealCoat™ (2600) puede ser aplicada como sello en juntas y fisuras de materiales refractarios o para reparar puntos rojos de calor. Este producto puede ser usado como recubrimiento sobre refractarios para mejorar la eficiencia térmica, puede aplicarse con una bomba neumática o con una espátula.

MaxModuleCoat™ de Nutec es un producto utilizado para la reparación del aislante térmico en hornos que utilizan módulos o colcha cerámica como aislante térmico. Este material es una pasta pegajosa que puede ser utilizada hasta 1315 °C con un bajo encogimiento (inferior al 1.2%). Este producto es ideal para rellenar grietas o fisuras causadas por el encogimiento de módulos o para resanar instalaciones de colcha cerámica. MaxModuleCoat™ puede ser aplicado al revestimiento del horno con una espátula o una bomba operada neumáticamente.

### Características

- Bajo encogimiento a alta temperatura
- Reparación de módulos
- Bajo almacenamiento de calor
- Resistencia ante alto flujo
- Adherencia a materiales cerámicos y refractarios
- Alta resistencia a la corrosión
- Fácil instalación

**NUTEC**  
fibra cerámica alta temperatura